

**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Учебно-производственный центр»**

УТВЕРЖДЕНО:

Директор АНО ДПО «УПЦ»

_____ Р.В.Рогачев

«__» _____ 20__ г.

Образовательная программа профессионального обучения
(подготовка, переподготовка, повышение квалификации)

Профессия: Машинист штукатурной станции передвижной
Квалификация: 4 разряд
Код профессии: 14379

«Рассмотрено» на заседании
Учебно-методического совета
АНО ДПО «УПЦ»
Протокол № _____
От «__» _____ 20__ г.

Пояснительная записка.

Программа предназначена для подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии машинист штукатурной станции передвижной 4 разряда.

Программа рассчитана на 192 часа обучения: 112 часов теоретического обучения и на 80 часов производственного обучения.

В основу программы положены вопросы обеспечения безопасности действующего предприятия (производства), на котором имеется опасность возникновения аварии с тяжелыми последствиями для производственного персонала, жителей близ лежащих территорий и окружающей природной среды.

Программа составлена на основании РД 03-20-2007 «Положения об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому и атомному надзору», утвержденным приказом от 29.01.2007г. №37, ЕТКС 3, рабочей инструкции ИОТ 92-170 и содержит требования к уровню основных знаний, навыков и умений, которыми должен владеть работник данной профессии и квалификации.

Программа содержит пояснительную записку, квалификационную характеристику, тематические планы и программы теоретического и производственного обучения.

К проведению теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные инженерно-технические работники, прошедшие аттестацию на право преподавания теоретического обучения.

Программа производственного обучения построена с таким расчетом, чтобы можно было проводить по ней обучение непосредственно на рабочих местах в процессе выполнения производственных заданий, предусматривающих постепенное изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять работник на уровне современных требований производства.

Производственное обучение осуществляет инструктор из числа мастеров или квалифицированных рабочих, имеющих стаж работы не менее 3-х лет и аттестованных в качестве инструктора производственного обучения по профессии машинист штукатурной станции передвижной.

Инструктор производственного обучения должен обучить рабочего эффективной организации труда на рабочем месте, рассмотреть пути повышения производительности труда, меры по экономии материалов, снижению затрат.

Приступая к обучению, инструктор обязан:

- ознакомить обучающихся с соответствующими инструкциями по рабочему месту и охране труда;
- объяснить цель, содержание предстоящей работы, предъявляемые к ней требования;
- объяснить и показать порядок выполнения изучаемых приемов и методов труда;
- дать подробные указания по безопасным приемам работ.

В процессе обучения внимание обучающихся должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда, закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 № 116-ФЗ. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программами, должны при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ при производственном обучении, обращать внимание обучаемых на правила безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнить все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими условиями, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ согласно требованиям ЕТКС.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда» Общие положения и СТП 00204872-156-2008 «Порядок организации обучения в области профессиональной, предаттестационной подготовки и аттестации персонала предприятия.

По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, обучаемому присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте, кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам.

Полный курс обучения рассчитан на работника, не имеющего начального профессионального образования. Если проходящий профессиональную подготовку имеет начальное профессиональное образование, в случае переподготовки и повышения квалификации, а также обучении второй (смежной) профессии обучение проводится по сокращенному курсу.

В случае, когда работникам по данной профессии необходимо обслуживать оборудование подконтрольное Ростехнадзору, обучение по этим видам работ проводится дополнительно по программам, согласованным с Управлением по технологическому и экологическому надзору Ростехнадзора по РБ.

Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ, согласно требованиям ЕТКС. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением об аттестации и присвоения квалификации лицам, овладевшим профессиями рабочих в различных формах обучения».

Квалификационная характеристика.

Профессия: - машинист штукатурной станции передвижной

Общие требования

Должен знать:

- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которые обслуживает;
- выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ;
- безопасные и санитарно-гигиенические методы труда;
- основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке;
- производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;
- основные положения и формы подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- формы и системы заработной платы, условия оплаты труда.

должен уметь:

- подготавливать оборудование к работе, экономно расходовать материалы и эл.энергию;
- соблюдать правила безопасности труда и внутреннего распорядка;
- пользоваться средствами предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке;

- оказывать первую помощь пострадавшим от электрического тока, ожогов, при механических травмах, отравлениях и т.д.

Квалификация: 4 разряд

должен знать:

- устройство штукатурной станции и штукатурных агрегатов;
- правила и инструкцию по их эксплуатации, техническому обслуживанию и профилактическому ремонту;
- устройство и эксплуатацию электродвигателей, электропусковой и защитной аппаратуры;
- правила сигнализации при подаче раствора;
- основные виды и причины неисправностей, способы их предупреждения и устранения;
- слесарное дело в объеме предусмотренном для слесаря 3-го разряда;
- систему планово-предупредительного ремонта;
- назначение и виды различных смазок, правила смазки узлов и механизмов штукатурной станции;
- правила пользования инструментами, приспособлениями и измерительными приборами, применяемыми при эксплуатации штукатурной станции;
- технологический процесс транспортирования растворов;
- типы шлангов и трубопроводов, применяемых при транспортировании растворных смесей;
- состав и свойства растворных смесей и растворов из сухих смесей;
- виды и основные свойства материалов, применяемых при эксплуатации и ремонте штукатурной станции;
- правила ввода в их эксплуатацию и порядок вывода их в ремонт и из ремонта.

должен уметь:

- управлять штукатурной станцией и штукатурными агрегатами;
- осуществлять их техническое обслуживание;
- производить текущий и профилактический ремонт штукатурной станции;
- выполнять слесарные работы в объеме, предусмотренном для слесаря 3-го разряда;
- принимать, подготавливать и транспортировать строительные растворы по растворородам;
- находить, определять характер неисправностей и устранять их;
- определять качество растворных смесей;
- выполнять правила техники безопасности;
- выполнять устройство защитного заземления в соответствии с правилами ПЭУ и ПТБ электроустановок потребителей;

Примеры работ:

1. Полный наружный осмотр штукатурной станции, с проверкой всех частей и механизмов на наличие посторонних предметов.
2. Проверка надежности креплений оборудования, ограждения.
3. Устранение неполадок на растворонасосе.
4. Натяжение приводных ремней.
5. Смазка всех трущихся частей станции.
6. Проверка агрегатов станции на холостом ходу.
7. Сборка и ремонт вертикальных участков растворопровода.

Годовой календарный учебный план

1. Продолжительность учебного года

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 1 января

Конец учебного года – 30 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

2. Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели – 5 дней.

Не более 8 часов в день.

3. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию, утвержденному Директором АНО ДПО «УПЦ»

Продолжительность занятий в группах:

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 10 минут

Учебно- тематический план обучения рабочих по профессии

«Машинист штукатурной станции передвижной»

Цель: профессиональная подготовка

Категория обучающихся: рабочие

Срок обучения: 192 часа

Режим занятий: без отрыва от производства

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Для лиц ранее не имеющих профессии			Сокращенный курс			Формы контроля
		Всего часов	В том числе		Всего часов	В том числе		
			лекц ии	практ. занятия.		лекц ии	практ. занятия.	
I.	Экономический курс	2	2	-	2	2	-	устный опрос
II.	Общетехнический курс	30	30	-	30	30	-	письменный опрос
III.	Специальный курс	80	80	-	80	80	-	письменный опрос

IV.	Производственное обучение	80	-	80	80	-	80	выполнение квалификационной пробной работы
	Итого:	192	112	80	192	112	80	

Тематический план теоретического обучения:

№ п/п	ТЕМА	Кол-во часов	
		полный курс	сокращенный курс
I. Экономический курс			
1.	Введение	1	1
2.	Экономика цеха	1	1
3.	Система менеджмента качества на предприятии	1	1
II. Общетехнический курс			
1.	Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария, противопожарный режим, электробезопасность	8	8
2.	Материаловедение	4	4
3.	Чтение чертежей	4	4
4.	Электробезопасность	8	8
III. Специальный курс			
1.	Строительные работы, индустриализация и механизация строительства	12	12
2.	Общие сведения о растворах и сухих смесях.	12	12
3.	Растворонасосы: назначение, виды, типы, эксплуатация и техническое обслуживание	12	12
4.	Штукатурная установка: назначение, виды, устройство, виды растворопроводов	12	12
5.	Эксплуатация и техническое обслуживание штукатурных станций	12	12
6.	Штукатурные агрегаты для приготовления и транспортировки растворов из сухих смесей. Виды, назначение	12	12
7.	Эксплуатация штукатурных агрегатов при приготовлении и подаче растворов из сухих смесей	12	12
8.	Охрана окружающей среды	1	1
	Итого:	112	112

Программа теоретического обучения:

I. Экономический курс

Тема 1. Введение.

История и перспективы развития цеха.

Основные направления технического прогресса на предприятии. Внедрение новой техники, передового опыта по повышению производительности труда.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и с программой обучения.

Значение повышения профессионального мастерства и культурно-технического уровня рабочих для роста производительности труда и улучшения столярных работ.

Тема 2. Экономика цеха

Экономика предприятия. Выпускаемая продукция. Понятие о себестоимости, прибыли, рентабельности. Нормирование труда. Виды оплаты труда. Система премирования. Производительность труда. Показатели и основные пути повышения производительности труда.

Цены: оптовая, договорная, розничная, свободная.

Прибыль: порядок ее распределения и использования.

Рентабельность: пути повышения рентабельности.

Основные производственные и оборотные средства предприятия. Пути наилучшего их использования.

Экономия сырья материалов и энергоресурсов.

Организация материально-технического снабжения производства, цеха.

Тема 3. Система менеджмента качества на предприятии.

Политика в области качества на предприятии.

Цели в области качества.

Основные требования ISO 9000

II. Общетехнический курс.

Тема 1. Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария, противопожарный режим, электробезопасность.

Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов.

Российское законодательство в области промышленной и экологической безопасности.

Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности на объектах газоснабжения.

Лицензирование в области промышленной, экологической, энергетической безопасности.

Требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте. Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности.

Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на объектах, поднадзорных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Порядок предаттестационной и профессиональной подготовки, аттестации и проверки знаний работников организаций, поднадзорных федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Порядок допуска к самостоятельной работе. Инструктаж. Виды инструктажа. Порядок проведения инструктажа.

Характеристика условий труда на предприятии.

Органы надзора за охраной труда. Правила поведения на территории предприятия.

Основные причины травматизма на производстве. Меры безопасности при работе столяра строительного.

Порядок допуска рабочих к работе на высоте. Меры безопасности при работе на высоте. Правила безопасности при разборке временных зданий и сооружений и спуске лесоматериалов с высоты.

Особенности столярных работ в зимних условиях.

Значение гигиены труда и производственной санитарии и их связь с технологией производства. Понятие об утомляемости. Значение рационального режима труда и отдыха. Значение правильной рабочей позы. Режим рабочего дня, гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила хранения.

Санитарные требования к рабочим помещениям. Значение правильного освещения помещения и рабочих мест; требования к освещению. Необходимость вентиляции производственных помещений. Виды вентиляции.

Основные вредные производственные факторы и меры борьбы с ними. Работа в холодное время года на открытом воздухе. Работа в помещениях с повышенной температурой, в запыленной и загазованной воздушной среде.

Воздействие вибрации и шума на организм человека.

Санитарно-бытовые помещения. Требования к ним.

Оказание первой доврачебной помощи пострадавшим при механических травмах, электротравмах, термических ожогах, ожогах кислотами и щелочами, отравлениях, обмороживании, обмороках, тепловых ударах, травмировании глаз. Правила и приемы транспортировки пострадавших. Действия машиниста при несчастном случае.

Основные причины возникновения пожаров на территории строительства.

Мероприятия по предупреждению пожаров.

Пожарные приспособления, приборы и сигнализация.

Меры пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами.

Правила поведения в огнеопасных местах и во время пожаров. Участие рабочих в ликвидации пожара в случае его возникновения. Ответственность за нарушение правил пожарной безопасности.

Методы ликвидации пожаров, вызванных горючими газами. Применение газоанализаторов. Применение защитных и предохранительных устройств. Оказание помощи пострадавшим.

Электробезопасность. Классификация помещений по опасности поражения электротоком. Защитные средства: основные и дополнительные, их значение и применение.

Технические защитные меры: заземление, зануление, защитное отключение.

Действие электрического тока на организм человека. Величины тока и напряжение, опасные для жизни.

Освобождение пострадавшего от действия электрического тока. Оказание первой помощи при несчастных случаях. Ознакомление с доврачебной помощью при электротравмах. Оказание первой помощи при поражении электротоком.

Пожаробезопасность, причины возникновения пожаров. Средства борьбы с огнем.

Тема 2 Материаловедение

Общие сведения о строении дерева и древесины. Основные породы древесины, строение древесины. Основные виды пиломатериалов, физические и механические свойства древесины. Пороки древесины. Основные материалы из древесины, требования к материалам. Сортамент пиломатериалов, по форме, размерам, породам. Область их применения. Значение древесины как строительного материала. Предупредительные меры против гниения древесины.

Сорта лесо – и пило материалов, виды конструктивных материалов, виды конструктивных материалов из древесины. Фанера, древесностружечные плиты и другие материалы, их свойства, назначение и применение в производстве. Хранение материалов на строительных площадках.

Гвозди и шурупы, их размеры, скобы, хомуты. Болты. Войлок строительный, пакля, толь, рубероид, смолы, минеральная вата, их характеристика, область применения и требования, предъявляемые к ним. Фурнитура, крепежные изделия.

Тема 3 Чтение чертежей

Основные правила оформления чертежей. Понятие об ЕСКД. Стандарты. Линии чертежа. Надписи на чертежах. Правила нанесения размеров на чертежах. Масштабы.

Основы проекционной графики. Прямоугольные проекции — основной способ изображения плоских фигур на чертежах.

Расположение видов на чертеже.

Сечения и разрезы. Сечения, подразделение сечений на наложенные и вынесенные. Графические обозначения материалов в сечениях.

Разрезы. Виды простых разрезов. Соединение на чертеже части вида с частью разреза. Особые случаи разрезов.

Строительные чертежи. Основные правила оформления и чтения чертежей.

Особенности строительных чертежей. Виды и содержание строительных чертежей. Планы, фасады, разрезы здания. Размеры на строительных чертежах. Условные обозначения элементов зданий. Разрезы на строительных чертежах. Маркировка разбивочных осей здания. Высотные отметки. Уклоны. Обозначения на чертежах.

Чтение строительных чертежей. Чтение строительного-монтажных чертежей различных конструктивных элементов зданий и сооружений.

Чтение чертежей конструкций чердачных перекрытий и крыш.

Чтение рабочих чертежей кровель.

Тема 4. Электробезопасность

Действие электрического тока на организм человека. Виды поражений.

Меры защиты от поражения электрическим током при работе с электронагревательным инструментом.

Условия, повышающие опасность поражения током.

Основные мероприятия по предупреждению электротравматизма.

Ограждение токоведущих частей, находящихся под напряжением.

Основные правила безопасности при эксплуатации электрооборудования.

III. Специальный курс

Тема 1 Строительные работы, индустриализация и механизация строительства

Общие понятия о технологическом процессе. Значение технологических правил и технологических карт для организации производственного процесса. Расчленение производственного процесса на стадии и отдельные операции.

Основные стадии технологического процесса изготовления столярных изделий: раскрой материала, сушка, придание деталям правильной формы, окончательная обработка детали, предварительная сборка узлов, сборка изделий на клею и отделка изделий.

Понятие о производственном потоке, устройстве и работе автоматических линий, сборочных и отделочных конвейеров. Сведения о допусках и посадках в деревообработке.

Способы обработки древесины. Обработка ручная и механизированная.

Применение синтетических материалов для изготовления оконных блоков, встроенных шкафов, перегородок, тамбуров, устройство полов и мебели.

Тема 2. Общие сведения о растворах и сухих смесях. Их виды и марки, состав, дозировка и специальные добавки

Раствор, виды и их марки. Состав и свойства: жесткость, прочность, морозостойкость. Заполнители, вяжущие материалы, вода и специальные добавки. Нормы и ГОСТы на сырье.

Сухие смеси: виды и марки, свойства сухих смесей, назначение.

Тема 3. Растворонасосы: назначение, виды, типы, эксплуатация и техническое обслуживание

Виды растворонасосов. Поршневые растворонасосы. Поршневой бездиафрагменный растворонасос. Принцип действия поршневого растворонасоса. Конструкции поршневых растворонасосов.

Назначение основных частей растворонасосов: электродвигателя, кривошипно-шатунного механизма, плунжера, диафрагмы, клапанной камеры. Назначение и принцип работы приемного бункера, вибросита и растворопровода.

Тема 4. Штукатурная установка: назначение, виды, устройство, виды растворопроводов

Комплект установки: приемный бункер с виброситом, сборный растворопровод, форсунки для нанесения раствора на поверхность.

Штукатурные станции. Знакомство с устройством и принципом действия штукатурных станций УША-1, ПШУ-1.

Достоинства и недостатки штукатурных станций.

Растворопроводы. Применение резиновых шлангов, стальных труб в качестве растворопроводов. Преимущество и недостатки резиновых и стальных труб, применяемых в качестве растворопроводов. Подбор диаметра растворопроводов в зависимости от производительности растворонасоса и дальности транспортирования растворной смеси.

Форсунки, их устройство и назначение.

Достоинства и недостатки изучаемых форсунок

Тема 5. Эксплуатация и техническое обслуживание штукатурных станций

Способы транспортировки штукатурных станций.

Установка и монтаж штукатурных станций

Выбор места для установки растворонасоса на строительной площадке.

Работы, выполняемые перед пуском штукатурной станции.

Порядок разгрузки раствора с автосамосвала, порядок загрузки приемного бункера раствором.

Работы, выполняемые во время работы штукатурной станции

Действие машиниста штукатурной станции при прекращении подачи раствора на короткое время. Работы, выполняемые по окончании работы штукатурной станции.

Меры безопасности при работе штукатурной станции на строительной площадке.

Перемещение штукатурной станции в пределах строительной площадки.

Особенности эксплуатации штукатурной станции в зимних условиях

Тема 6. Штукатурные агрегаты для приготовления и транспортировки растворов из сухих смесей. Виды, назначение

Комплектность штукатурных агрегатов: приемный бункер, смеситель, винтовой растворонасос, компрессор, растворопровод высокого давления, форсунки для нанесения раствора на поверхность.

Знакомство с устройством и принципом действия штукатурного агрегата Т-103.

Его достоинства и недостатки. Устройство его различных модулей Растворопроводы, преимущество и недостатки растворопроводов. Форсунки, их устройство и назначение, подбор форсунок в зависимости от производительности насоса, достоинства и недостатки изучаемых форсунок

Тема 7. Эксплуатация штукатурных агрегатов при приготовлении и подаче растворов из сухих смесей

Способы транспортировки штукатурного агрегата. Выбор места для его установки на строительной площадке. Установка и монтаж.

Работы, выполняемые перед пуском штукатурного агрегата.

Порядок загрузки приемного бункера штукатурного агрегата сухими смесями для приготовления и последующей транспортировки готового раствора.

Работы, которые выполняются во время приготовления и последующей транспортировки готового раствора штукатурным агрегатом.

Действие машиниста штукатурной станции при прекращении подачи раствора на короткое время.

Работы, выполняемые по окончании работы штукатурного агрегата.

Меры безопасности при работе на штукатурном агрегате в условиях строительной площадки.

Перемещение штукатурного агрегата в пределах строительной площадки.

Особенности эксплуатации штукатурного агрегата в зимних условиях

Тема 8 Охрана окружающей среды

Приоритет критериев охраны природы в оценке деятельности предприятия.

Решение правительства по охране природы и рациональному природопользованию.

Административная и юридическая ответственность руководителей производства и граждан за нарушение в области рационального природопользования и охраны окружающей среды.

Связь между рациональным природопользованием и состоянием окружающей среды.

Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии.

Загрязнение атмосферы, вод, земель и их прогноз.

Проблемы природопользования, передовые экологические технологии, исключающие загрязнение окружающей среды строительным мусором, твердым и жидким загрязнениями.

Отходы производства. Очистные сооружения. Безотходные технологии. Методы рекультивационных работ.

Озеленение промышленной зоны.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ.

№ п/п	Наименование темы	Количество часов	
		Полн ый курс	Сокраще н- ный курс
1	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	1	1
2	Ознакомление с рабочим местом и работой машиниста штукатурной станции. Ознакомление с оборудованием	31	31
3	Обучение операциям и работам, выполняемым машинистом штукатурной станции 4 разряда.	32	32
4	Самостоятельное выполнение работ по подготовке и транспортировке растворных смесей	8	8
5	Квалификационная пробная работа	8	8
	ИТОГО	80	80

ПРОГРАММА производственного обучения:

Тема 1. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения столяра строительного. Роль производственного обучения в подготовке квалифицированных рабочих.

Общие сведения о предприятии, его трудовых традициях, характере профессий и выполняемых работах.

Ознакомление с режимом работы, организацией труда, правилами внутреннего распорядка. Ознакомление с оборудованием рабочих мест.

Организация службы безопасности труда на предприятии. Вводный инструктаж по общим правилам безопасности на заготовительном участке и на строительной площадке (полигоне).

Причины травматизма и меры его предупреждения. Ознакомление с процессом работы по заготовке отдельных элементов, сборке, установке и ремонту столярных изделий в заготовительной мастерской на объектах.

Ознакомление с правилами безопасности при работе электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках.

Ознакомление с мероприятиями по предупреждению пожаров и средствами пожаротушения. Проведение инструктажа по безопасности труда на рабочем месте столяра строительного.

Тема 2. Ознакомление с рабочим местом и работой машиниста штукатурной станции.

Ознакомление с оборудованием

Ознакомление с рабочим местом. Осмотр оборудования: заземление, кнопки управления, рубильники и наличие смазки. Опробование оборудования на холостом ходу.

Сигнализация на рабочих местах. Осмотр и уборка оборудования по окончании смены. Выявление и устранение неполадок в работе

Тема 3. Обучение операциям и работам, выполняемым машинистом штукатурной станции 4 разряда

Обучение операциям и работам машиниста штукатурной станции.

Требования, предъявляемые к растворам. Подготовка раствора к перемешиванию и подачи его составляющих в мешалку. Нормы загрузки в мешалку. Время перемешивания необходимое для получения качественных смесей. Подача готовой растворной смеси к месту производства работ.

Правила по ТБ и обучение безопасным методам работы при приготовлении бетонов и растворов.

Тема 4. Самостоятельное выполнение работ по подготовке и транспортировке растворных смесей

Самостоятельное выполнение работ по подготовке и транспортировке растворов. Совершенствование производственных навыков. Соблюдение правил по охране труда при эксплуатации оборудования, служащего для подготовки и подачи растворов к месту выполнения штукатурных работ

Тема 5. Квалификационная пробная работа.

Выполнение квалификационной пробной работы в соответствии с требованиями ЕТКС.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ:

*для проверки знаний рабочих по профессии
«Машинист штукатурной станции передвижной» 4 разряда*

Билет № 1

1. Кто допускается к управлению штукатурной станции.
2. Возможные неисправности штукатурной станции.
3. Каким образом осуществляется подключение штукатурной станции к питающей сети.
4. Подключение и отключение штукатурной станции.
5. Оказание доврачебной помощи при отравлении.
6. Обязанности работников предприятия по соблюдению требований охраны труда.

Билет № 2

1. Основные узлы штукатурной станции их назначение.
2. Возможные неисправности в штукатурной станции и способы их устранения.
3. Эксплуатация штукатурной станции.
4. Назначение и способы заземления электроустановок, защитная изоляция, защитные средства.
5. Правила безопасности при очистке и смазке узлов и агрегата.
6. Обязанности работника в области охраны труда.
7. Оказание доврачебной помощи при потере сознания.

Билет № 3

1. Конструкция основных узлов штукатурной станции.
2. Возможные неисправности в штукатурной станции и способы их устранения.
3. Эксплуатация штукатурной станции
4. Обязанности машиниста перед началом работы.
5. Каким должен быть зазор между лопатами шнека и внутренней поверхности бункера.
6. Порядок и сроки расследования несчастных случаев на производстве.
7. Индивидуальные газозащитные средства.

Билет № 4

1. Устройство и принцип действия штукатурной станции.
2. Возможные неисправности штукатурной станции и способы их устранения.
3. Правила и приемы безопасного выполнения ремонтных работ.
4. Наличие, исправность и надежность крепление защитных ограждений на вращающихся частях оборудования.
5. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Назначение, виды, применение.
6. Общественный контроль за охраной труда на предприятии.

Билет № 5

1. Назначение и схема действия штукатурной станции
2. Возможные неисправности штукатурной станции и способы их устранения.
3. Особенности использования штукатурной станции
4. Первая помощь при поражении электрическим током.
5. Система сигнализации штукатурной станции
6. Права работника в области охраны труда.
7. Средства защиты от поражения электрическим током.

Билет № 6

1. Основные рабочие приспособления штукатурной станции
2. Устройство, системы и характеристика штукатурной станции.
3. Правила безопасности и противопожарные мероприятия при эксплуатации штукатурной станции
4. Первичные средства пожаротушения штукатурной станции
5. Возможные неисправности штукатурной станции и способы их устранения.
6. Обязанности работодателя в области охраны труда.
7. Оказание доврачебной помощи при переломах

Билет № 7

1. Электрооборудование штукатурной станции, краткая характеристика.
2. Принцип действия штукатурной станции.
3. Основные технико-экономические показатели работы штукатурной станции.
4. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Размещение средств пожаротушения.
5. Возможные неисправности штукатурной станции и способы их устранения.
6. Ответственность за нарушения требований охраны труда.
7. Оказание доврачебной помощи при вывихах, ушибах.

Билет № 8

1. Принципиальная схема электрооборудования штукатурной станции.
2. Конструктивные особенности штукатурной станции.
3. Методика определения потребности штукатурной станции для предприятия.
4. Индивидуальные предохранительные средства.
5. Кто допускается к управлению штукатурной станции.
6. Назначение и схема действия штукатурной станции
7. Правила техники безопасности при работе на высоте.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Конституция Российской Федерации, принята Всенародным голосованием 12.12.1993 г.
2. Кодекс РФ об административных нарушениях от 30.12.01 г № 195-ФЗ, в редакции от 03.12.2008 г., с изменениями от 20.12.2008 г.
3. Трудовой кодекс Российской Федерации от 26.12.06г. №90 – ФЗ от 30.06.2006 г.
4. Уголовный кодекс Российской Федерации 13.06.1996 г. №63-ФЗ
5. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 г № 116-ФЗ, в ред. от 18.12.2006 г.
6. Федеральный закон «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002 г. № 7-ФЗ, в ред. от 14.07.2008 года.
7. Федеральный закон «О пожарной безопасности» от 21.12.94 № 69-ФЗ., в ред. от 18.10.2008 года.
8. Федеральный закон «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» от 24 июля 1998 г. № 125-ФЗ.
9. Государственный стандарт РФ «Система менеджмента качества. Основные положения и словарь». ГОСТ Р ИСО 9000-2001.
10. Государственный стандарт РФ системы менеджмента качества. Требования. ГОСТ Р ИСО 9001-2001.
11. «Общие правила промышленной безопасности для организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности опасных производственных объектов» ПБ 30-517-02, утв. Постановлением ГГТН России от 18.10.02 № 61-А.
12. Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением промышленной безопасности на опасном производственном объекте (с изменениями на 01.02.2005) Постановлением Правительства от 10.03.1999г. № 263.
13. Порядок проведения технического расследования причин аварий и инцидентов на объектах, подконтрольных Федеральной службе экологическому технологическому и атомному надзору РД-03-28-2008, утвержденных приказом ФСЭТАН от 23.04.2008 № 261.
14. РД 03-20-2007 «Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому и атомному надзору» приказ от 29.01.2007 № 37.
15. Горчаков Г.И. Бакенов Ю.И. Строительные материалы, учебник для строит. спец. вузов. М.: Стройиздат, 1986.
16. СНиП Ш-4-80 Техника безопасности в строительстве. М.: Стройиздат, 1982.

17. Комар А.Г. Строительные материалы и изделия. М.: “Высшая школа”, 1976.
18. Китаев В.Е. Электротехника с основами промышленной электроники. М.: “Высшая школа”, 1985.
19. Волков Д. П. Строительные машины. М.: “Высшая школа”, 2003.
20. Белецкий Б.Ф., Булгакова И.Г. Строительные машины и оборудование — М., изд. Феникс, 2005.
21. Добронравов С. С., Добронравов М. С. Справочник. Строительные машины и оборудование — М., изд. Высшая школа, 2006.
22. Аханов В. С. Ткаченко Г. А. Справочник строителя. — М., изд. Феникс, 2006.
23. Сухие строительные смеси. Бетоны. Материалы и технологии: справочник - М., изд. Стройинформ, 2008.